

# 热，温锻造 Hot Forging Lube & Special Oil 脱模润滑剂 / 特殊润滑剂

**无毒、不含碳氢化合物油分子，适高低温润滑性  
解决冒烟、燃烧、煤烟、恶臭、过度爆炸力**



產品獲得  
國際品質標準認證  
ISO9001  
ISO14001  
與專利證書

本品加入淨水

金魚仍能長時間生存！

無毒無害、打造綠色工業



Since 1985



因思銳國際股份有限公司  
Insrea International Corporation

在锻压制造，选择优良的脱模润滑剂对于成品部件的质量至关重要外，这也是提高生产效率和成本效益的不二法门。直到最近，石墨粉末或凝胶状石墨是最广泛使用于热锻造的脱模润滑剂中的材料。

自1999年起我公司从事这一业务，一直追求高效率、环保、无石墨、水溶性脱模润滑剂以来，深受温热间锻造业的喜爱。我们由衷地期盼贵公司能够试用，以了解本公司一系列产品的优异性，来稳定锻压部件的质量并提升生产效率和成本效益。

本公司脱模润滑剂/特殊润滑剂优点：

1. 会延长模具的寿命。
2. 会保障锻造件结构和表面质量达到优良。
3. 维持稳定的批量生产系统。
4. 防止产品质量滑落。
5. 对工人不产生有害物质。
6. 清洗模具表面的锻造润滑剂很容易。

## 产品介绍 W-200 · 400 FORGING LUBE

	W-200	W-400	备注
粘度(cst, 40°C)	300±20%	150	
比重(15/4°C)	1.10±10%	1.11	
P H	9.11±10%	9.11±10%	
流 动 点	-9.5	-9.5	根据原料颜色可能有改变
闪 点	无	无	
颜 色	透明~淡黄色	淡黄色~栗色	随季节或地区可能有变化

※为了提高质量，可变更上述值

### 特性

1. 热间锻造正常作业时，金属模的适当温度一般是220℃(+10℃)。由于金属模的冷却效果，本产品可持续维持上述正常温度。
2. 均匀涂抹于金属模表面，呈白色，锻造后金属模凹凸部位的残留粉易于清除，产品没有结块现象、脱模性良好。
3. 脱模润滑性卓越，产品无划痕现象，减少金属模的磨损。
4. 铁及非铁器具的防锈性良好，不损伤锻造机、金属模、喷射枪、储存罐等。
5. 无味、无毒，对皮肤或人体无害，不存在发生火灾及烟尘的隐患。

### 用途

热间锻造、铝框的挤压，其它非铁金属的锻造及挤压

### 用法

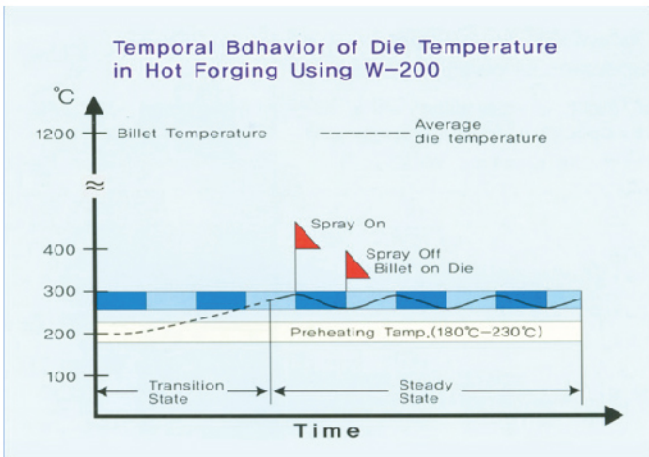
1. 一般混合10倍左右的水使用，根据情况可混合20倍的水。
2. 水的混合比例，可由作业者视金属模表面的涂膜情况和作业性任意增减。
3. 挤压铝框时，混合相当于本品5倍左右的水使用。
4. 一般采用喷涂的方法，可手动或自动喷涂。

### 保管

置于阴凉处保管，避免冰冻

### 有效期

自生产之日起一年



## W-500 FORGING LUBE

TEST ITEM	RESULT
Viscosity(CP AT40°C)	640±20%
Specific Gravity(15/4°C)	1.131±10%
PH	9~11±10%
Freezing Point(°C)	-9
Appearance	透明~淡黄色

※为了提高质量，可变更上述值

## W-800 FORGING LUBE

TEST ITEM	RESULT
Viscosity(CP AT40°C)	670±20%
Specific Gravity(15/4°C)	1.133±10%
PH	9~11±10%
Freezing Point(°C)	-8.5
Appearance	透明~淡黄色

※为了提高质量，可变更上述值



## BW-100石墨温热间锻造涂膜剂

## FORGING LUBE

BW-100是石墨系水溶性脱膜剂，可用于高难度的锻造工程，效果优于W-200，本产品无烟尘、恶臭、毒气(氨等)，解决了锻造高难度产品时金属膜的脱膜问题，具有提高倍锻造品的高度精密加工性、延长金属膜寿命的作用。

### 性状

1. 粘度: Powdered graphite products are difficult to measure the precise viscosity.
2. 比重: 1.18~1.23(15/4℃)
3. PH: 11.0~11.5
4. 流动点: -9℃ ~ -10℃(寒冷地区: -20℃)
5. 闪点: 无
6. 颜色: 黑色
7. 为了提高质量, 可变更上述值。

### 特性

1. 热间锻造正常作业时, 金属模的适当温度一般是220℃ (+-10℃)。由于金属模的冷却效果, 本产品可持续维持上述正常温度。
2. 均匀涂抹于金属模表面, 锻造后金属模凹凸部位的残留粉易于清除, 产品没有结块现象、脱模性良好。
3. 脱模润滑性卓越, 产品无划痕现象, 减少金属模的磨损。
4. 铁及非铁器具的防锈性良好, 不损伤锻造机、金属模、喷射枪、储存罐等。
5. 无氨味等异味, 不存在发生火灾及烟尘的隐患。

### 用途

1. 热间锻造脱膜剂。
2. 非铁金属锻造及挤压脱膜剂。

### 用法

1. 热间锻造用BW-100, 一般混合8~10倍左右的水使用, 根据作业难度和金属条件可稀释到20倍。
2. 温间锻造用BW-100, 浸泡(deeping)或喷涂式浸泡时, 材料温度是100℃±10左右, 与水的混合比例1: 5。
3. 一般采用喷涂方式, 可手动或自动喷涂。

### 保管

置于阴凉处保管, 避免冰冻

### 有效期

自生产之日起6个月

## WU-900

## FORGING LUBE

TEST ITEM	RESULT
Viscosity(CP AT40℃)	750±20%
Specific Gravity(15/4℃)	1.14±10%
PH	9~11±10%
Freezing Point(℃)	-10
Appearance	淡黄色~栗色

※为了提高质量, 可变更上述值



本公司获得国际品质标准认证  
ISO9001:2008/ISO14001:2004与专利证书

G-100~500 SERIES是含矿物油、石墨、钼等添加剂的油类特殊润滑油。GR-100是与油脂类G-100~500 SERIES相似的产品。用于非铁金属挤压作业和不锈钢、钢铁锻造作业的脱模润滑油，可明显提高产品的美观和延长金属膜寿命。由此深受铝挤压企业和冷热间锻造企业的青睐，并向这些企业大量供应产品。

### 性状

- 1.粘 度：200cst at 40°C(G-100~500 SERIES)  
400cst at 40°C(GR-100)
- 2.比 重：0.93(15/4°C)
- 3.流 动 点：-10°C(G-100~500 SERIES)  
-25°C(GR-100)
- 4.闪 点：218°C
- 5.颜 色：黑色
- 6.主要成分：合成油、石墨、辉钼矿(molybdenite)

### 适用领域

铁及非铁金属的锻造、挤压时脱模润滑用。

### 用法

G-100~500 SERIES是液态油，可喷涂或涂抹；GR-100只能涂抹。（无法喷涂）

### 保管

置于阴凉处，避免靠近火具

### 有效期

自生产之日起三年

## AS-100 ANTI-SPATTER(防溅剂)

在焊接铁、不锈钢等金属时，焊渣会溅落四周，从而需要进行不必要的清除作业，而且还会留下粗糙的焊渣痕迹。本防溅剂(AS-100)是可防止上述现象的优质产品。

### 性状

- 1.粘 度：8cst  
(at 40°C or 104°F)
- 2.闪 点：无
3. P H : 8
- 4.凝固点：-16°C or 3°F
- 5.爆炸性：无
- 6.溶 剂：水

### 特性

- 1.卓越的防止焊渣能力
- 2.卓越的防腐蚀及防锈能力
- 3.涂装扩散能力强，一次涂装就能得到满意的效果
- 4.无毒，在焊接时完全没有气味及恶臭，对人体无害

### 用途

钢、不锈钢、铜、铝等

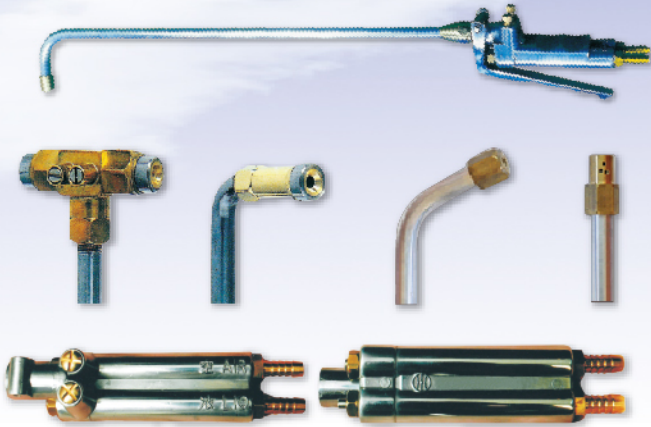
### 用法

用刷子或喷嘴涂装焊接



# 手动喷枪

## 喷嘴



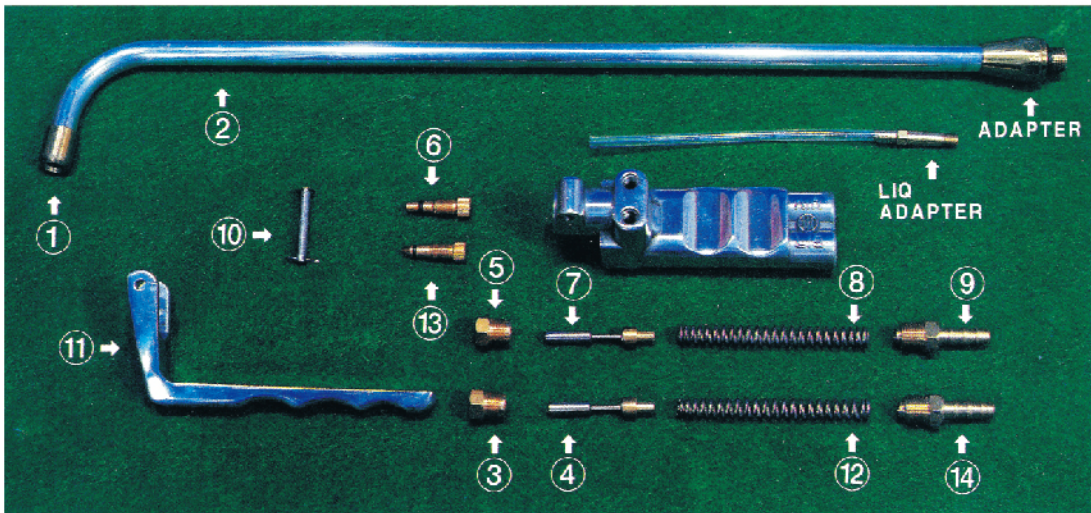
类型	特点	排量	类型	连接件	应用
KL 型号	同时适用于 水和油 (可用于压力型)	3000cc/分钟 (在2公斤压力时)	600克	气(1/4") 液(1/4")	※锻造和起模 ※各种机械和 仪器的清洗剂

※有一定变化

※使用说明:

第一次按下把手是排气, 第二次按下时  
出压缩空气的油, 简单易用, 提高工作效率。

## 零件结构图



No	NAME	No	NAME
①	'A'TYPE NOZ ZLE	⑧	AIR VALVE SPRING
②	PIPE	⑨	AIR CONNECTION PIECE
③	LIQUID CAP	⑩	LEVER PIN
④	LIQUID VALVE PIN	⑪	LEVER
⑤	AIR CAP	⑫	LIQUID VALVE SPRING
⑥	AIR CONTROL SCREW	⑬	LIQUID CONTROL SCREW
⑦	AIR VALVE PIN	⑭	LIQUID CONNECTION PIECE

# 使用了本公司脱模润滑剂所生产的各种锻造附件



Since 1985



**因思銳國際股份有限公司**  
Insrea International Corporation

美国与其他地区 请洽 董 事 长 李志建  
台湾地区 服务请洽 业务部副总 雷淑娟 +886-983-750-259  
中国地区 服务请洽 驻 闽 代 表 林耕宇 +86-186-501-20689

OVERSEAS Business:

Francis Tsang (臧建国), commercial director. +886-986-008-191

WEBSITE: [www.insrea.com.tw](http://www.insrea.com.tw) E-mail: [insrea.business@gmail.com](mailto:insrea.business@gmail.com) ; [business@insrea.com.tw](mailto:business@insrea.com.tw)

ADD: 23143新北市新店区北新路三段205-2号8楼 TEL: +886-2-8913-2178 FAX: +886-2-8913-2566